|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **项号** | **货物名称** | **技术参数性能（配置）要求** | **数量及单位** |
| 1 | 全自动  升降柱 | 1.柱体直径：219mm±2mm。  2.★柱体厚度：8mm±2mm。  3.柱体升起后高度：600mm±2mm；阻档主体间距应小于或等于800mm。  4.升起速度：≥150mm/s。  5.★碰撞能量符合《中华人民共和国公共安全行业标准》碰撞能量代码B型、阻档能力等级代码表符合碰撞能量代码B1、相关相关要求，承受100吨的车辆通告后，能正常使用。碰撞速度距离碰撞点3m-6m范围内所测定的试验车辆的行驶速度。  6.侵入距离：≤7米。  7.低温：-30℃±2℃ 24H；高温：55℃±2℃ 24H。  8.★耐腐蚀等级：≥9级。  9.常温下，路障连续升降5000次应无停机及故障产生，且升降灵活、到位准确。  10.柱体应采用不锈钢制成，柱体顶端有反光识别带及LED警示灯。  11.★升降柱结构：液压柱式。  12.停电应急：储备电池，停电可遥控下降。在停电的情况下或出现故障时，如升降柱处于升起状态需要下降时，可以通过手动操作将升起的柱子回落。  13.360度可视LED警示灯（标配）。  14.控制系统的抗电强度、绝缘电阻、泄漏电流应符合GB16796—2009中5.4.3、5.4.4和5.4.6的规定。  15.浸水性性能路障阻挡主体在浸水状态下应无漏电现象，且能正常升降符合5.4.1的要求。  16.以上所有参数应提供GA/T1343-2016检测报告复印件进行评审，且检查报告上的制造厂商、产品名称、产品型号、规格尺寸需与所投产品一致。  17.试验车辆主要技术符合《中华人民共和国公共安全行业标准》表A.1参数要求 |  |
| 2 | 半自动升降柱 | 1、材质：304不锈钢 2、柱身表面工艺：表面拉丝处理  3、直径：219mm±2mm  4、高度：600mm±2mm  5、壁厚：8mm±2mm 6、警示标志：升降柱应具有反光识别带作为警示标志。（反光膜颜色及要求：反光膜采用单条金黄色，升降过程禁止发生摩擦）（不锈钢柱身3M反光膜厚度≥0.5mm，高度≥50mm）  7、升降柱组成：升降柱主要由不锈钢升降柱、气动升降杆、外筒保护装置、底座、升降开关等组成。  8、升降柱升起控制：启动开机按钮，升降柱的柱体应能自动升起到工作高度并自动锁定。  9、升降柱降落控制：启动关闭按钮，升降柱的柱体应能手动按下到地面自动锁定。  10、升降速度：完全上升时间为：≤3S，完全降下时间为：≤2S。  11.应与全自动升降柱柱体外观一致。 |  |
| 3 | 控制系统 | 1、材质：不锈钢304材质  2、控制主板：嵌入式工控板设计  3、遥控手柄：遥控器采用国密安全芯片  4、消防联动：控制系统执行消防应急功能后，路障设备强行下降，允许车辆通行并锁定  5、治安联动：控制系统执行治安应急功能后，路障设备强行升起，阻止车辆通行并锁定  6、防顶车功能：可通过地感、红外、路障顶部感应雷达等联动，实现防顶车功能  7.抗电强度：应符合GB16796--2009中的5.4.3的规定。  8.绝缘电阻：应符合GB16796--2009中的5.4.4的规定。  9.泄露电流：应符合GB16796--2009中的5.4.6的规定。  10.静电放电抗扰度：应符合GB/T30148--2013中9.3.4的规定。  11.电快速瞬变脉冲群抗扰度：应符合GB/T30148--2013中12.3.4的规定。  12.浪涌（冲击）抗扰度：应符合GB/T30148--2013中13.3.4的规定。 | 1台 |
| 4 | 排水泵 | 自带浮球，1.5KW,电压220V，1.5寸配软管，扬程20米 | 1台 |
| 5 | 排水井 | 深度1.5米，直径400mm，配球墨铸铁盖 | 1口 |
| 6 | 电机线 | RVV3\*2.5 | 据实 |
| 7 | 灯带线 | RVV4\*1.0 | 据实 |
| 8 | 挖地开槽 | 深1.4米，宽0.8米，混凝土浇筑 | 据实 |
| 9 | 安装调试费 | 安装调试 | 1批 |

1. 承诺为甲方到市政工程部门办理施工的相关手续；
2. 报价含税含运费，质保期：一年；
3. 校门口宽度5.85米，所需升降桩置4套。